



Představujeme ...

Katalog novinek INOVACE 2010



*... který vám přináší
poslední novinky a inovace
v oblasti řezných nástrojů !*

Na 212 stranách naleznete
nástroje pro:

- Soustružení
- Vrtání
- Frézování
- Nástrojové systémy

***Pro více informací kontaktujte obchodního zástupce Kennametal nebo
autorizovaného distributora Kennametal.***

Dodává:

Kennametal Czech

Tel: 800 900 840

Fax: 800 900 225

Email: k-praha.sales@kennametal.com

Kennametal Slovakia

Tel: 0800 044 053

Fax: 0800 044 054

Email: dubnica.sales@kennametal.com



Břitové destičky upínané šroubem

- Zvýšení produktivity a ziskovosti až o 30%
- Užší výrobní tolerance
- Spolehlivost
- Univerzálnost
- 10 nových karbidových sort



KCS10 MP - Geometrie pro Titan (Starburst)

- Dosáhnete až 50% zvýšení produktivity zvýšením řezné rychlosti
- Vysoká kvalita povrchu
- Prodloužení životnosti
- Dodávané typy břitových destiček: RPGT, RCMK, RPGV, RCGV, RCMT, RCGH



Keramické břitové destičky pro obrábění litin



KYK10

- Bezoxidová keramika typu $\text{Si}_3\text{N}_4 + \text{Y}_2\text{O}_3$
- Zvýšená odolnost vůči opotřebení a houževnatost

KYK25

- CVD povlakovaná bezoxidová keramika typu $\text{Si}_3\text{N}_4 + \text{Y}_2\text{O}_3$
- 12 μm tenký povlak poskytuje vynikající odolnost vůči opotřebení
- Až 30% nárůst životnosti

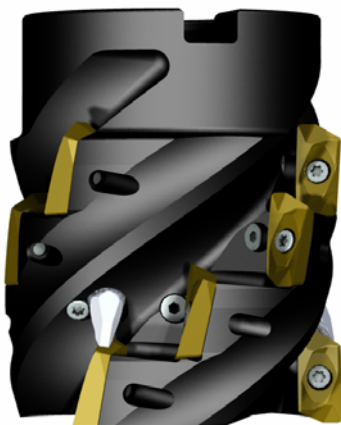


Nová geometrie GUP pro zapichovací destičky A4

- Vysoká univerzálnost, produktivita a rentabilita
- Až 180% nárůst životnosti při soustružení ocelí, nerezů a exotických materiálů
- Zlepšené utváření třísky při obrábění nerezů a exotických materiálů
- Eliminuje vypouklý povrch na dně zápichu
- Přesně lisované a broušené provedení
- Šířka řezu 2 – 10 mm

- 5 nových karbidových sort





Víceřadé drážkovací frézy Mill1 - 14

- Nejvyšší produktivita na trhu
- Univerzální a flexibilní použití
- Nízké řezné síly dovolují použít vysoké hodnoty posuvů
- Rozsah průměrů: 32 – 63 mm
- Dvoj- až pětiřadé provedení
- Vyměnitelné chladicí trysky v 9 různých průměrech chladících kanálů dovolují použití na různých typech strojů
- LOIS technologie pro snížení vibrací – zvýšení kvality povrchu



Přesně lisované destičky a nové hliníkové sorty pro čelní frézy DODEKA

- Hloubka řezu až do 4,5 mm
- Rozsah průměrů fréz: 40 – 315 mm
- Standardní vnitřní chlazení
- Nízké řezné síly a nízké nároky na výkon stroje
- Zvýšení produktivity až o 30%
- Prodloužená životnost až o 50%
- 12 řezných hran snižuje náklady na břit
- Střední, hrubá a extra hrubá rozteč zubů
- 6 různých karbidových sort pokrývá aplikace na většině materiálů
- Geometrie břitových destiček pro těžké hrubování až dokončování včetně Wiper technologie



Rozšíření portfolia karbidových fréz HARVI



- Různé řezné délky a rohové rádiusy pro nejpopulárnější průměry fréz
- Nerovnoměrné rozmístění zubů minimalizuje chvění během obrábění
- Jeden nástroj pro hrubování a dokončování zkracuje seřizovací časy
- Rozsah průměrů: 4 – 25 mm



Capto® - KM Adaptéry a prodloužení



Nový program tepelných upínačů

GP serie

- Všeobecné použití
- Nástroje s karbidovou, HSS, a ocelovou stopkou
- Rozsah průměrů: 6 – 32 mm
- Upínací jednotka s výkonem do 10 kW
- Házivost ≤ 0,003 mm
- Vnitřní chlazení typu B/AD



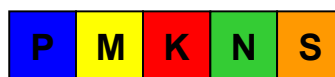
HT serie

- 30 – 50% nárůst upínací síly oproti „serii GP“
- Pouze pro karbidové stopky
- Rozsah průměrů: 12 – 32 mm
- Upínací jednotky s výkonem nad 10 kW
- Házivost ≤ 0,003 mm
- Vnitřní chlazení typu B/AD



Modulární vrtáky KSEM PLUS

- kombinace výhod modulárních vrtáků KSEM a plátkových vrtáků DFT
- Rozsah průměrů: Ø 32 – 70 mm (1.260" to 2.756")
- L/D vyložení 3xD, 5xD, 8xD, 10xD
- 100% nárůst produktivity díky dvěma řezným hranám
- Vysoká kvalita povrchu a přesnost vrtaného otvoru



Nová geometrie HPC (M) KC7410 pro modulární vrtáky KSEM a KenTIP pro vrtání litin

KSEM HPC(M)

- Rozsah průměrů: 12,5 – 32 mm
- Vyložení až 10xD jako standard
- Karbid KC7410 má stříbrný vícevrstvý PVD povlak – AlCr, který mu poskytuje vynikající odolnost vůči opotřebení
- Vrtací korunky KSEM HPC(M) lze přebrousit stejně jako standardní HPG geometrie

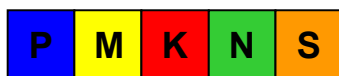


KenTIP HPC(M)

- Rozsah průměrů: 8,00mm – 20,99 mm
- Standardní vyložení až 8xD
- Karbid KC7410 má stříbrný vícevrstvý PVD povlak – AlCr, který mu poskytuje vynikající odolnost vůči opotřebení
- Vrtací korunky KenTIP HPC(M) nelze přebrousit stejně jako ostatní standardní korunky KenTIP

Modulární výstružníky RHM

- Dosáhněte produktivity monolitních karbidových a cermetových výstružníků s modulárními nástroji
- Rozsah průměrů : 20 – 42 mm
- Všechny standardní hlavy jsou broušeny na tolerance otvoru ISO H7
- Nerovnoměrné rozmístění zubů poskytuje vysokou kvalitu povrchu a přesnost otvoru
- Radiální a axiální upínání
- Házivost < 0,004 mm



VBD vrtáky DFS (Drill Fix Square)

- Rozsah průměrů: Ø 24 – 48 mm (55 mm pro 2xD a 3xD)
- L/D vyložení: 2xD, 3xD, 4xD
- Ekonomická čtyřbřitá destička na vnějším průměru zlepšuje kvalitu povrchu, snižuje náklady a dovoluje excentrické nastavení pro vrtání větších průměrů
- Vnitřní trojúhelníková destička pro lepší středění a vedení vrtáku
- Vynikající výkon při široké škále aplikací na většině materiálů
- Unikátní vnitřní chlazení pro dosažení maximálních rychlostí
- Extra zesílené jádro pro maximální tuhost při vysokých posuvech

